

Géčko

Sprievodca (nielen) svetom hadíc a tesnení **GUMEX**

Ekologické spracovanie
recyklovanej
gumy str. 12-13

Spájanie
dopravníkových
pásov v Žiline
str. 6-7

Nový spôsob
testovania
nízkotlakových
hadíc str. 15

Ako sa tvorí
gumový profil?
str. 10-11



Rozhovor: Kam smeruje
slovenský zbrojársky priemysel?

str. 8-9

Milí čitatelia,

často sa zamýšľam nad tým, ako dosiahnuť ciele, ktoré mám pred sebou, ktoré som si zvolil. Premýšľam, čo urobiť, zmeniť alebo vylepšiť, začať robiť inak, len aby som ten svoj cieľ dosiahol. Som si istý, že toto robí skoro každý z nás. Veď od prírody sme stvorení na to, aby sme dosahovali určité méty a po ich dosiahnutí si volíme ďalšie a ďalšie a nakoniec sme vždy šťastní, ak sa nám to podarí. Práve dosiahnutie stanoveného cieľa nás povzbudí do ďalšieho „boja“.

Nikdy na ceste za svojimi cieľmi však nesmieme zabúdať na tých, ktorí sú po našom boku. Doma je to rodina, priatelia, v práci sú to kolegovia a zákazníci. Práve oni sú tí, ktorí nám v tom môžu pomôcť. Predovšetkým však pamätajme na to, že aj oni majú určite svoje ciele a my sme takisto povinní pomôcť im ich dosiahnuť.

Vo všetkých našich pobočkách sú kolegovia, ktorých túžbou je pomôcť vám naplniť vaše vízie. Majte v nás oporu a obráťte sa na nás vždy, keď budete mať pred sebou výzvy, ktoré sú náročné nielen na správne rozhodnutie, ale aj na vytypovanie správneho tesniaceho materiálu, hadice, dopravníkového pásu či v potrebe rýchleho servisu hydraulických hadíc.

Naším cieľom je pomáhať vám dosiahnuť tie vaše.

Posadte sa pohodlne do kresla a začítajte sa do aktuálneho čísla nášho časopisu. Verím, že v ňom nájdete množstvo podnetov, ktoré vám pomôžu napredovať v dosahovaní vašich mét.



Váš Karol Dudík
vedúci pobočky Bratislava
a zástupca riaditeľa GUMEX SK, spol. s r.o.



Obsah

3
Novinka v službách
Servis hydraulických hadíc v Košiciach

4-5
Servis
Múdry tesní, hlúpy besní...

6-7
Pohľad do výroby
Spájanie dopravníkových pásov v Žiline

8-9
Rozhovor
Kam smeruje slovenský zbrojársky priemysel?

10-11
Fotoreportáž
Ako sa tvorí gumový profil?

12-13
Sledujeme pre vás
Technické gummy
Ekologické spracovanie recyklovanej gummy – ELASTONY

14
Okienko personalistky
Kto spracováva výrobné dopyty pre celý slovenský GUMEX?

15
Predstavujeme novinku
Nové skúšobné zariadenie pre zalisované nízkotlakové hadice

Servis hydraulických hadíc v Košiciach

Potrebujete rýchly servis alebo výrobu hydraulických hadíc podľa vašich požiadaviek? Po novom pre vás v Košiciach kompletizujeme hydraulické hadice s koncovkami od osvedčeného talianskeho výrobcu – spoločnosti Alfagomma.

Máme na sklade:

- bežne používané koncovky pre hydrauliku (napr. DKOL, DKR),
- menej obvyklé koncovky s rôznymi typmi závitov (NPT, JIC a pod.),
- nízkotlakové a tlakovo-nasávacie hadice pre oleje, určené pre spätný prepad.

Nízkotlakové hadice a koncovky z nášho sortimentu vám vďaka novému lisu môžeme tiež zalisovať na počkanie.

Ak nepoznáte typ závit, prineste si so sebou vzorku hadice, ktorú potrebujete opraviť.



1. Nasadzovanie objímky



2. Nasadzovanie koncovky



3. Komplet pripravený na zalisovanie



4. Príprava hadice v lise



5. Zalisovanie hadice



6. Finálny výrobok

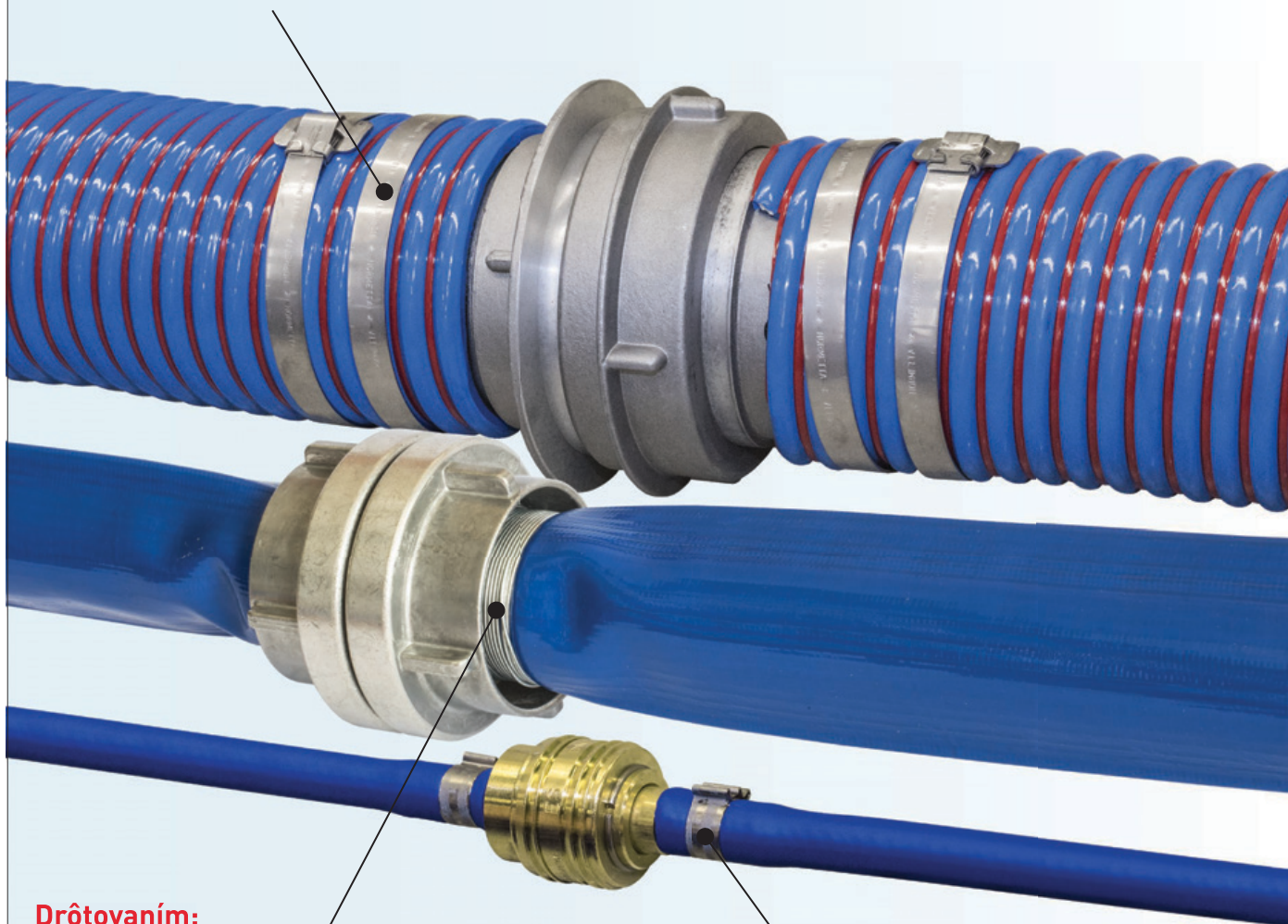
Neváhajte a kontaktujte nášho špecialistu pre výrobu a servis hydraulických hadíc:
Viliam Galko, T: 055 2903 712 M: 0948 451 910 E-mail: galko.viliam@gumex.sk

Múdry tesní, hlúpy besní...

Najdôležitejším prvkom pri osadzovaní hadíc koncovkami je správne ošetrený spoj hadice s koncovkou, aby nedochádzalo k úniku prepravovaných médií. Pokiaľ chcete mať istotu, že používate hadice osadené profesionálnym spôsobom, zverte sa našim špecialistom výroby. Pozrite sa na výsledok niekoľkých spôsobov armovania:

Antikorovými páskami NORMETTA:

- Takto najčastejšie armujeme fekálne hadice.
- Minimálny priemer armovanej hadice je 38 mm, vonkajší priemer nie je obmedzený.



Drôtovaním:

- Vykonávame spájanie plochej hadice s požiarnou alebo agro koncovkou na dopravu vody (najmä pre hasičov, poľnohospodárov a stavbárov).

Sponami:

- Armujeme hadice s minimálnym priemerom 6 mm, vonkajší priemer nie je obmedzený.
- Používame skrutkovacie hadicové spony, spony GBS, spony Cobra, klemové spony.

Eurospojkami pomocou škrupín:

- Hadicu osadíme trňom s vonkajším závitom, na ktorý upevníme VK alebo MK koncovky.
- Takto osadzujeme aj hadice na paru.



Lisovaním vysokotlakových hydraulických koncoviek:

- Určené pre hadice 1SN, 2SN a podobne.

Lisovaním koncoviek na nízkotlakové hadice:

- Sú určené napríklad pre hadice na dopravu tekutín alebo vzduchu.

Výhoda rýchleho servisu u nás:

- Na sklade držíme široký sortiment hadíc, koncoviek i spôn (objímok, škrupín).
- Hadice vám osadíme koncovkami s požadovanými ľubovoľnými závitmi.
- Pokiaľ nepoznáte typ závit, ktorý práve potrebujete, alebo druh koncovky, prineste si so sebou vzorku hadice, ktorú chcete osadiť. My už všetko vyriešime za vás!

Máte otázku? Využite nezáväzný dopytový formulár na osadzovanie hadíc koncovkami:



Spájanie dopravníkových pásov v Žiline

Od januára 2017 vykonávame servis a montáž PVC dopravníkových pásov v našej žilinskej pobočke. Naši špecialisti výroby však pôsobia tiež priamo v prevádzke u zákazníka.

Dopravníkové pásy spájame týmito spôsobmi:

- mechanickými sponami
- vulkanizáciou za tepla (tzv. prekryvaným spojom)

Pásy osadzujeme:

- unášačmi
- vodiacimi klinkami
- bočnými vlnovcami

Dodávame tiež elevátorové pásy, ktoré osadzujeme:

- plastovými korčekomí
- kovovými korčekomí



← Zúženie pásu podľa požiadaviek zákazníka



→ Vyseparovaný pás (ukážka rozdelenia vložiek)

← Nanášanie unášačov na dopravníkový pás



V „teréne“ – priamo u zákazníka naši montéri vykonávajú:

- demontáž starého pásu,
- kontrolu valčekov a vodiacich bočníc,
- montáž nového dopravníkového pásu,
- spojenie, napnutie a nastavenie dopravníkového pásu,
- celkovú výstupnú kontrolu nového pásu.

Kde sa PVC dopravníky obzvlášť osvedčujú?

Dopravníkový pás z PVC je výborný pomocník v poľnohospodárstve (napr. na prepravu zeleniny - zemiakov, cibule, kapusty a pod.), v potravinárstve (na prepravu balených potravín), ale aj na transport štiepky, dreva, pilín, plastov a iných drobných dielov.

CHCETE SA DOZVEDIEŤ VIAC?
Kontaktujte nás na tel.: 041 2420 010

Parametre nutné na zistenie požadovaného obvodu a pevnosti pásu:



Ako dosiahnuť čo najefektívnejší servis dopravníkového pásu?

Zaujíma vás, ako výrazne môžete z pozície zákazníka sami ovplyvniť konečnú sumu, ktorú vydáte za servis dopravníkového pásu? Prinášame vám niekoľko tipov, ako sa pripraviť čo najlepšie na príjazd našich špecialistov výroby priamo k vám do závodu.



Tieto tipy vám zaručia maximálne hladký a rýchly priebeh zákazky:



1/ Zavolajte nám alebo napíšte e-mail, popíšte typ dopravníkového pásu a jeho súčasné poškodenie. Pokiaľ možno, zašlite fotku e-mailom.



2/ S vymešaním pásu vám pomôžeme. Potrebujeme poznať rozstup valcov, priemer bubnov, vypočítame obvod, zohľadníme minimálnu rezervu. Spracujeme vám predbežnú kalkuláciu, predložíme cenovú ponuku. Ak vám naša ponuka vyhovuje, naši špecialisti výroby sa v dohodnutom termíne vydajú za vami.



3/ Pripravte pracovisko na náš príjazd. Očistite prístupové cesty, aby mali naši „výrobáci“ bezpečný prístup k dopravníku. Zaujíma nás priestor, výška, stav a kapacita zásuvky elektriny, dostupná mechanizácia. Povoľte napínanie pásu, čiastočne demontujte ochranné prvky, bočnice.



4/ Pripravte prístup k zdroju vody (budeme potrebovať chladiť tepelné lisovacie dosky). Odporúčame tiež 5-kolíkovú zásuvku (16 alebo 32 A).



5/ Vyberte svojho zamestnanca, ktorý našim pracovníkom odomkne areál, na záver vykonanej zákazky s nimi podpíše tzv. MONTÁŽNY LIST a opäť za nimi pracovisko uzavrie.

A ČO ROZHODNE NEROBTE:

Neriešte a naozaj nerežte sami poškodený dopravníkový pás, zverte to odborníkom!

Kam smeruje slovenský zbrojársky priemysel?



Do roku 1989 patrili slovenské zbrojárské firmy k hlavným svetovým dodávateľom zbraní pre Sovietsky zväz. Po zamatovej revolúcii sa však situácia rapídne zmenila a výrobcovia zbraní začali prepúšťať. Ako vyzerá aktuálna situácia jednej z dôležitých spoločností v odbore obranného a civilného strojárkeho priemyslu? Na to som sa opýtala Davida Čanigu, riaditeľa strategického nákupu firmy MSM Martin, s.r.o.

Transportér IFV Corsac 8x8 →



Budúci rok to bude už 100 rokov od vzniku spoločnosti Hlavné autodielyne pre západné Slovensko v Bratislave, ktorá položila základný kameň súčasného koncernu MSM GROUP s.r.o. Ktoré „míľniky“ v histórii boli obzvlášť dôležité?

Po 2. svetovej vojne sa podnik sústredil na vojenskú trofejnú techniku, od roku 1993 sa tu začala materiálna a technická pomoc pre Ozbrojené sily SR v rámci mierových misií NATO a OSN. Máme v dlhodobom prenájme alebo v čiastočnom spoluvlastníctve so slovenským štátom podiel v dôležitých vojenských opravárenských podnikoch.

Aký vplyv mala na rozvoj firmy zamatová revolúcia?

Došlo k veľkým technickým, technologickým i organizačným zmenám.

Postupne sme zaviedli technológie na opravy tankovej techniky, začali výrobu ľahkého obrneného vozidla Aligator 4x4, získali povolenie na autorizovaný servis TATRA a v roku 2015 vznikla MSM GROUP s.r.o., ktorá zastrešuje významné firmy z odboru obranného a civilného strojárkeho priemyslu. Z pôvodného zamerania na odbytko v Sovietskom zväze sme sa úspešne preorientovali na zákazníkov z krajín strednej a východnej Európy, Afriky i Ázie.

Na čo sa koncern MSM GROUP primárne zamerá?

Spoločnosti v rámci tejto skupiny v podstate pokrývajú kompletný životný cyklus vojenskej munície a koľajovej a pásovej techniky, ale i rádio-navigačnej elektrotechniky. To znamená v praxi zvládnuť vývoj, konštrukciu, výrobu, následný servis, opravy, revízie i moder-

nizáciu, najnovšie ponúkame i transfery (prenosy) kompletných súvisiacich technológií. Vyrábame tiež transformátory a meraciu čerpaciu techniku.

MSM Martin, s.r.o., je dcérskou spoločnosťou už zmieňovanej MSM GROUP s.r.o. Na čo sa špecializuje jej prevádzka v Trenčíne?

Sústredujeme sa tu na opravy vojenskej pásovej a koľajovej techniky, modernizáciu vojenských a špeciálnych vozidiel, predaj náhradných dielov i výrobu mobilných kontajnerov typu ISO 1C. Pôsobíme tiež ako autorizovaný servis nákladných automobilov značky TATRA. Naším zákazníkom je tu takisto k dispozícii moderné diagnostické stredisko kolesovej techniky.

Čím sa zaoberá prevádzka MSM Nováky?

Vykonávame autorizovaný servis nákladných automobilov TATRA

Cieľom tejto prevádzky je zaistiť celkový čas použiteľnosti munície vrátane predĺžovania jej technického nasadenia. Patrí sem tak výroba, ako aj opravy, revízie a likvidácia delostreleckej a raketovej munície. Už v roku 1937 tu fungoval muničný sklad! Vyrába sa tu však okrem ostrej munície aj školská a cvičná. Služíme teda nielen vojenským, ale i civilným účelom. Dodávame pojazdné dielne, ktoré slúžia pri poľných opravách pri výstavbe vodných diel, diaľnic, údržbe plynovodov a pod. A pre zaujímavosť – likvidujeme tu aj airbagy a napínače bezpečnostných pásov z automobilov. Sme jediným poskytovateľom tejto služby na Slovensku. Zahŕnutím civilných programov, napr. pre automobilový priemysel, sme prispeli k vyváženej a doplneniu nášho portfólia.

V rámci MSM GROUP ste predstavili i špeciálny transportér IFV Corsac 8x8. O akom použití ste uvažovali?

Tento transportér je vhodný nielen na priamu vojenskú akciu, ale i na prieskumné, zdravotnícke, rádiolokačné alebo vyslobodzovacie účely. Je to všestranný pomocník nielen pre ozbrojenú silu, ale i na monitorovanie štátnych hraníc. Uplatní sa i pri živelných pohromách.

Mohli by ste tento transportér pre prípadných fanúšikov vojenskej techniky z radov našich čitateľov bližšie opísať?

Corsac váži takmer 20 ton, s pohonom 8x8. Používa vodou chladený šesťvalcový dieselový motor. Na ceste dosiahne maximálnu rýchlosť 100 – 110 km/h, pláva rýchlosťou 10 km/h. Je chránený proti mŕtvici, nukleárnym, biologickým i chemickým zbraňam. Je vybavený bezposádkovou vežou. Strelec sedí vnútri vozidla pod vežou a odtiaľto ju ovláda.

Staráte sa tiež o vybavenie Armády Slovenskej republiky?

Áno, od roku 2005 je našej armáde k dispozícii nami vyrobené ľahké obrnené vozidlo Aligator 4x4. Pre potrebu slovenských ozbrojených síl bol vyvinutý i už zmienený transportér IFV Corsac 8x8.

Od našej spoločnosti GUMEX odobráte hadice, mikroprofily, gumy, chráničky, spony i protihlukové dosky. Kde nájdú vo vašom sortimente uplatnenie?



Výroba vozidiel bojovej pechoty BVP-1 v Trenčíne



↑ Práce na veži samohybnéj húfnice ShKH DANA M1



↑ Pripravené na modernizáciu podľa požiadaviek zákazníka

Kam všade dodávate vaše výrobky?

MSM Group má klientelu v 25 krajinách po celom svete. Dodávame mŕtvicu i kontajnerové nadstavby pre švédskú vojenskú autá, domáce armáde však slúžia maximálne tri percentá našej produkcie. Sme schopní vyslať k zákazníkovi skupinu expertov, ktorí dokážu staršiu muníciu skontrolovať, so zbraňami vycvičiť a zaškoliť konečných používateľov. Výrobky GUMEXU sa používajú hlavne pri opravách a modernizácii pásovej a kolesovej techniky.

Vy osobne pracujete ako vysoký manažér v odbore značne náročnom na presnosť, dôkladnosť, ale i na rýchle rozhodnutia s ďalekosiahlymi účinkami. Dokázate sa vo Vašom voľnom čase od tohto tlaku oslobodiť? Máte koníčky, ktoré Vám pritom pomáhajú?

Moje hobby sú rodina, cestovanie a moderné technológie. Posledné dve sa dosť pretínajú s mojím pracovným životom, čiže kombinácia hobby a práce je podľa mňa najlepšia.

Ďakujem Vám za rozhovor.



David Čaniga, BSc., (* 1984)

Vyštudoval Bankový inštitút VŠ v Prahe a The University of Westminster vo Veľkej Británii. Má certifikáciu Interného audítora (ISO 9001). Viac než 10 rokov strávil na rôznych manažérskych pozíciách v logistike a nákupe. K jeho koníčkam patrí najmä rodina, cestovanie a moderné technológie.



Varianty kompaktných gumových profilov z NBR a EPDM

Ako sa tvorí gumový profil?

Stále dostávame od našich zákazníkov otázky typu: „Ako vlastne vzniká profil?“ Preto sme vytvorili priamo vo výrobe názorný záznam celého procesu a prinášame vám taktiež cenné tipy z praxe.

Kde všade sa profily z NBR či EPDM používajú?

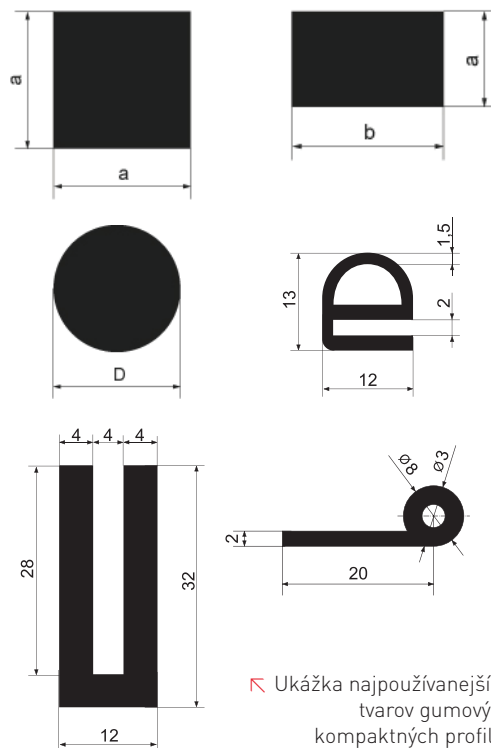
- ako tesnenie dverí, poklopov či garážových vrát
- ako tesnenie v dopravných prostriedkoch (dvere, sklá a pod.)
- U-profily ako ochrany hrán
- na utesnenie zastrešenia vonkajších bazénov
- pre podlahové váhy
- na dilatačné škáry hospodárskych stavieb

Na čo je nutné pri zadávaní zákazky brať zreteľ?

- maximálna veľkosť profilu: prierez profilu sa musí vojsť do kružnice s priemerom 150 mm
- zložitosť profilu (obmedzením môžu byť veľmi tenké steny)

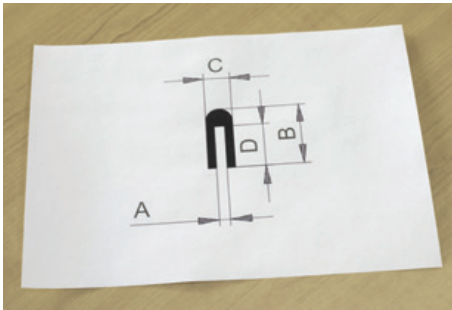
**Výroba formy (matrice/hubica)
+ jej „vyladenie“ na danú zmes
= najťažší prvok v celom procese výroby!**

Prehľad typov profilov z výcho-
diskovej suroviny NBR, EPDM:



Ukážka najpoužívanejších tvarov gumových kompaktných profilov

Sledujte s nami celý proces vzniku nového profilu:



1) Zákazník dodá náčrt, prípadne vzorku požadovaného profilu. Podľa požadovanej aplikácie sa zvolí vstupný materiál – najpoužívanejšie sú NBR a EPDM.



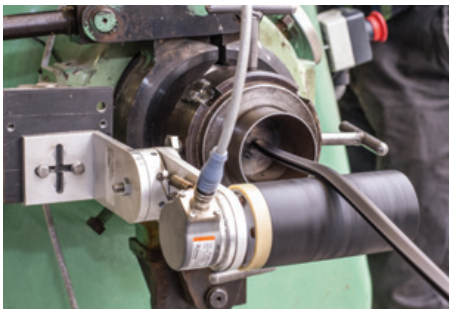
2) Následne sa navrhne a vyrobí forma (matrica) na vytlačenie profilu s ohľadom na požadované vlastnosti gumi. Pred finálnou výrobou profilu zákazník vždy dostane vzorku na odsúhlasenie.*



3) Vstupná surovina je vo forme pásov, poprípade dosiek.



4) Nevulkanizovaná zmes v pásoch sa takto predhreje na kalandri**.



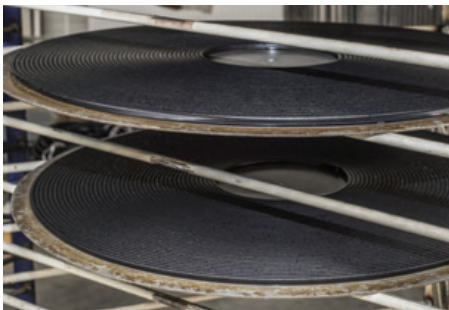
5) Predhriaty vstupný materiál sa vloží do vytlačovacieho stroja (extrudéra). Vytlačovanie profilov prebieha pri teplote 60 – 80 °C cez matricu osadenú na ústí extrudéra.



6) Profil sa po vytlačení ošetrí špeciálnou emulziou, aby nedošlo k jeho zlepeniu pri vulkanizácii.



7) Profil sa stočí na podkladovú dosku, na ktorej sa neskôr vloží do vulkanizačnej komory. Následne sa profil umiestni na stojany, kde sa z neho odparuje voda so špeciálnou emulziou.



8) Potom sa vloží do vulkanizačnej komory, kde prebieha vulkanizačný proces pri teplote 160 – 200 °C (na vulkanizáciu sa môže podľa typu profilu a podľa vstupnej zmesi použiť autokláv, soľný kúpeľ, horúci vzduch či mikrovlnný tunel).



9) Zvulkanizovaný profil sa následne vytiahne z vulkanizačnej komory a po označení sa expeduje k zákazníkovi.

*] Pred krokom č. 2 môže zákazník využiť našu službu výroby vzorky profilu na 3D tlačiarňi a až po odskúšaní takého profilu a prípadných úpravách sa vyrobí kovová hubica. Vďaka tejto technológii vám šetríme čas aj financie, pretože do výroby sa zadá až finálny odsúhlasený profil.

] **Kalander tvorí sústava dvoch alebo viacerých paralelných a obvykle ocelových valcov, medzi ktorými prechádza materiál. Vzhľadom na rôzne rýchlosti otáčania jednotlivých valcov dochádza k „trhaniu a treniu“ prechádzajúceho materiálu. Výsledkom tohto procesu je zahrievanie spracovávaného materiálu. Zdroj: Wikipedia

Technické gummy

Ekologické spracovanie

recyklovanej gummy - ELASTONY

Je možné využiť vyradené pneumatiky tak, aby priniesli ešte ďalší úžitok a neboli iba ničím, čo devastuje prírodu okolo nás? Áno, možné to je. Ale ako na to?



Ako prebieha proces recyklácie použitej pneumatiky z gummy?*

1. Vytriedenie opotrebovanej pneumatiky (zvlášť z nákladných a zvlášť z osobných áut), oddelíme ocelové drôty a laná, tkaniny a ostatné prímеси pomocou separátorov.

2. Rozdrvenie pneumatiky na menšie kusy (cca 20 x 20 cm) = tzv. chipsy.

3. Opätovné rozdrvenie – buď kryogénnym spôsobom, keď zmrazíme východiskovú drvinu kvapalným dusíkom na teplotu cca -80 °C, a získame tak kvalitnejší a jemnejší granulát (je to však drahší spôsob), alebo **mechanickým spôsobom**, keď vznikne hrubšia drvina. Je to lacnejšie, ale na priestory drvičov a separátorov a na energiu náročnejší spôsob.

4. Ako využiť gumový granulát?

Ako mulčovacím materiál v poľnohospodárstve,

posyp na jazdecké areály a výbehy pre zvieratá, prímеси do betónu či asfaltu pre stavebný priemysel, pri stavbe protihlukových stien, na športové účely (dosypeme drvinu z recyklovanej gummy do umelého trávniku na futbalových ihriskách).

5. Drvinu z recyklovanej gummy je možné tiež zalisovať a spojiť ju polyuretánom na ploché dosky. Tie potom môžeme použiť ako povrchy detských a športových ihrísk či výstuže bezpečnostných prahov na železničných prejazdoch, odpružovacie bloky koľajníc, protihlukové dosky.**

6. V GUMEXE režeme zlisované dosky recyklovanej gummy (Elastonu) manuálne i vodným lúčom (na tesnenie, pruhy, puzzle).

Skvelé vlastnosti dosiek lisovaných z granulátu recyklovanej gummy:

- elastické
- vodopriepustné
- odolné proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu
- tlmia zvuky, vibrácie
- majú vysokú životnosť
- nešmyklavý povrch
- ľahko sa čistia
- sú schopné si tieto vlastnosti dlhodobo udržať***

Naši zákazníci si najviac obľúbili štyri hlavné typy Elastonu. Na čo ich v praxi používajú?

Elaston Eltec GR650 FS

- má dostačujúce tlmiace účinky, výhodnú cenu (objednávací kód 2563)

- V dopravnom priemysle: Služi ako podložka proti posunutiu tovaru pri preprave.
- Hustota: 650 kg/m³.



Elaston Eltec FS700

- osvedčil sa vďaka svojim silným antivibračným účinkom, dosky majú extrémnu nosnosť (objednávací kód 0554)

- Je vhodný najmä ako podklad pod vonkajšie klimatizačné jednotky, pod kompresor vnútri budovy, okolo otryskávacej kabíny v prvovýrobe, v kabíne výťahu.
- Hustota: 700 kg/m³.



Elaston Eltec GR850 FS

- je univerzálne využiteľný, najmä pri veľkej záťaži na menšom počte nosných bodov (objednávací kód 0572)

- V budovách: Pomáha vyrovnávať enormnú záťaž na podlahu pod pretlakovými olejovými kotlami pri ekologickom vykurovaní ľahkými vykurovacími olejmi.
- Na stavbách: Na betónovom finišeri zmiernuje vibrácie, ktoré negatívne ovplyvňujú zdravie posádky stroja, je veľmi vhodný tiež do základov budov a koľajísk ako dištančné i protišmykové pásy.
- V elektrovýrobe: Osvedčil sa na odpruženie a odhlučnenie motorových generátorov.
- V logistike: Ochraňuje stĺpy proti otlčeniu v skladoch, podzemných parkoviskách.
- Hustota: 850 kg/m³.



Elaston Eltec GR950 FS PRE FITNESS + 30 % EPDM

- na silné plošné zaťaženie, vhodný najmä na PODLAHY (objednávací kód 2570)

- Skvelo tlmí hluk a zvláda vysoký tlak na podlahu pri pohybe osôb či používaní fitness strojov.
- Hustota: 950 kg/m³.
- Típ od profesionálov: Jednotlivé dosky tohto Elastonu nalepíte plošne (nie iba bodovo), rozložte ich najlepšie 24 hodín pred lepením jednotlivo na budúcu podlahu do ustálenej teploty, dbajte na správne umiestnenie rubovej i lícovej strany. Naše odporúčanie zákazníkom: Zaisťujeme vám odborné nalepenie Elastonu, tak znížime všetky riziká ukladania na minimum.



RADA PRE VŠETKY PRÍPADY:

Pri kladení recyklovanej gúmy je vždy potrebné zaisťiť pevný podklad. Elaston kladíme buď voľne (ako napr. antivibračné podložky rôznych strojov), alebo mechanicky upevňujeme na koštruktúcie, zalejeme ho čerstvým betónom, a získame tak statické izolácie pilierov, nosníkov, základov stavieb i vozoviek, betónové pätky na uloženie priemyselných strojov.

ODPORÚČAME:

Vyžiadajte si na našich pobočkách vzorkovník s týmito vzorkami Elastonu →

Viete, čo znamenajú skratky „FS“ alebo „GR“ v označení jednotlivých elastonov? „FS“ vyjadruje, že sa z recyklovanej pneumatiky použili natrhané kúsky (vlákno), GR je označenie pre granulát. FS zaisťuje lepšiu elasticitu a antivibračné schopnosti výsledného produktu, GR významne odoláva deformácii v tlaku.



* Zdroj: web: Gumoecko, Continental, J. Kizlink, Odpady, Odpadové fórum

** Literatúra: Ševčík, Z.: Využitie ojazdených pneumatík v cementárskych peciach. Odpady, 1/98, 1998, s. 10 – 11.
Forman, R.: Zariadenie na pyrolyzu pneumatík. Odpady, 1/98, 1998, s. 10 – 11.

*** Priorita, Informačný spravodajca Operačného programu Životné prostredie č. 12/2013

Kto spracováva výrobné dopyty pre celý slovenský GUMEX?

Personálna riaditeľka Jana Lagová sleduje nielen výber zamestnancov pre firmu GUMEX SK, ale tiež ich vývoj na dohodnutej pracovnej pozícii. V slovenských pobočkách bolo v tomto roku zahájené spustenie nových výrobných pracovísk – v Košiciach lisovanie hydraulických hadíc, v Žiline výroba a servis dopravníkových pásov a výroba tvarových tesnení na digitálnom plotri. Jana si pre tento rozhovor vybrala Pavla Gabríka zo žilinskej pobočky, ktorý pracuje na pozícii špecialista výroby a spracováva výrobné dopyty pre GUMEX SK.

Pavol, po Strednej priemyselnej škole stavebnej v Žiline si pracoval v stavebnej a následne v prepravnej firme. Bola to veľká zmena prechodom do našej obchodnej firmy, v ktorej však vykonávaš funkciu špecialistu výroby?

Aj napriek tomu, že som absolvent priemyselnej školy stavebnej, v prepravnej spoločnosti som si rozšíril svoje vedomosti a získal som lepší prehľad. Stotožňujem sa s názorom, že človek sa učí celý život a vždy je niečo, čo môže vylepšiť a zdokonaľiť. Preto som rád, že aj ja môžem nadobudnuté skúsenosti zo školy a z praxe využiť na pozícii špecialistu výroby a zároveň ich aj naďalej zlepšovať a rozvíjať.

V čom spočíva náplň tvojej súčasnej práce?

Moja práca je založená na spolupráci najmä so špecialistami predaja, ktorí mi na základe špecifických požiadaviek zákazníkov zasielajú interné dopyty na výrobu. Mojou úlohou je tieto požiadavky spracovať, prípadne urobiť výkres, pričom výstupom spracovania je výsledná cenová a termínová ponuka, ktorú dostane zákazník. V prípade záujmu je požiadavka ďalej spracovaná založením výrobných karty a následným zadaním do výroby.

Aké schopnosti sú podľa teba dôležité pre správne vykonávanie práce výrobného špecialistu?

Práca na tejto pozícii je náročná najmä v oblasti technického myslenia a dobrej predstavivosti. Okrem toho je to, samozrejme, o zodpovednom prístupe k práci, trpezlivosti a ochote učiť sa.

Čo by si, naopak, poradil našim



zákazníkom, aby boli ich dopyty určené našim výrobným oddeleniam čo najrýchlejšie a najlepšie vybavené?

Predpokladom pre túto pracovnú pozíciu je najmä cit pre detail a predstavivosť

Určite je to najmä presné zadefinovanie požiadavky zákazníka, ktoré je podrobne vyšpecifikované, príp. aj s priloženým výkresom alebo vzorkou.

Ako vo voľnom čase relaxuješ od tabuliek, prepočtov a technických programov?

Svoj voľný čas trávim spolu s manželkou najmä športovaním (lyžovanie,

prechádzky do prírody, plávanie, tancovanie vo folklórnom súbore – po svadbe už menej).

Pavol Gabrík (* 1988)

Absolvoval Strednú priemyselnú školu stavebnú v Žiline. Po maturite pracoval v stavebnej a logistickej oblasti. V roku 2016 absolvoval baka-lárske štúdium v odbore manažment na DTI v Dubnici nad Váhom. Od júla 2016 je šťastne ženatý s manželkou Terezkou, s ktorou sa pozná od detstva.

Nové skúšobné zariadenie pre zalisované nízkotlakové hadice

Testy zalisovania kompozitných hadíc sme doteraz vykonávali manuálnym natlakovaním, ale teraz sa u nás stretnete s novinkou – nainštalovali sme plnoautomatizované skúšobné zariadenie na skúšky hadíc hydrostatickým tlakom.

Parametre testovacej stolice:

- Maximálny skúšobný tlak: 40 barov
- Maximálny priemer testovanej hadice: 305 mm

Skúšky hydrostatickým tlakom sú vykonávané podľa normy ČSN EN ISO 1402. Konkrétna hodnota skúšobného tlaku je stanovená podľa odporúčenia výrobcu hadice.

Objednajte si u nás nízkotlakové hadice s koncovkami

- Certifikát – skúšobný protokol o vykonanej tlakovej skúške s grafickým záznamom tlaku o priebehu celej skúšky vystavujeme automaticky ku každej vyrobenej kompozitnej hadici.
- K ostatným typom hadíc dodávame certifikát na vyžiadanie.



Postup testovania nízkotlakovej hadice na testovacej stolici:



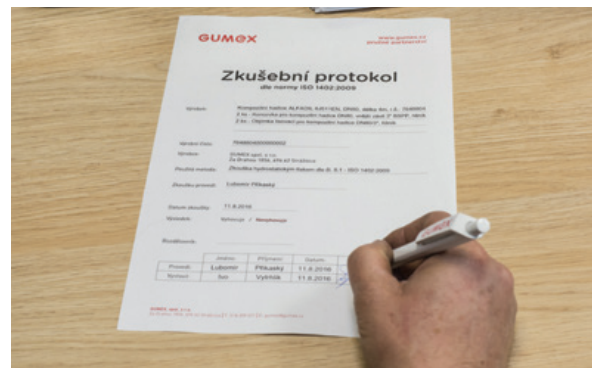
← **1)** Hadicu vložíme do skúšobného zariadenia a zapojíme koncovky na oboch stranách.



2) Skúšobné zariadenie uzatvoríme, zaistíme a vyberieme testovací cyklus podľa typu hadice a príslušnej normy. →



← **3)** V priebehu 5 minút sledujeme tesnosť hadice vizuálne i elektronicky (výsledkom je graf).



4) Ku každej testovanej hadici vystavujeme protokol o priebehu skúšky. →

Testovaciu stolicu používame napríklad pre nasledujúci produkt: Kompozitná hadica pre palivá ALFAOIL 6J511EN s koncovkami



Tvarové rezanie na digitálnom plotri v Žiline

Naše oddelenie výroby na žilinskej pobočke
vám teraz poskytne túto novú službu.



Čo všetko dokáže náš digitálny ploter vyrezať oscilačným nožom:

- medzikružie pre prírubové tesnenie
- obdĺžnikové a kruhové podložky
 - tesnenie so samolepkou
 - zákaznicke atypické tesnenia
- výplne z protihlukových materiálov

Čo najčastejšie vyrezávame:

- mikroporézne gumy – penový materiál vhodný pre rôzne tesnenia
- kompaktné gumy – kompaktný materiál používaný najčastejšie pre tesnenia
- protihlukové dosky – používajú sa často do kancelárskych priestorov (call centrá)

Prečo je pre vás výhodné nechať si vyrezať materiál priamo u nás?

- Odporúčime a dodáme vám najvhodnejší materiál pre vaše účely.
 - Rez bude profesionálne čistý a presný.

GUMEX