

Géčko

Sprievodca (nielen) svetom hadíc a tesnení **GUMEX**

Zoznámte
sa s naším
dodávateľom!

**SPOLUPRACUJEME
S TÝMI NAJLEPŠÍMI**

str. 4-5

**FB GUMEX:
Mrknite na
našu stránku!**

str. 10



**Pohľad
do výroby:**

Tentoraz o spájaní
dopravníkových pásov

str. 6-7

Už to bude rok...

Milí čitatelia,

aj keď sa to nezdá, bude to pomaly rok, čo sme pre vás otvorili novú pobočku priamo v srdci východu Slovenska – v Košiciach. Cieľom vybudovania tejto pobočky bolo naplnenie motta firmy „GUMEX – PRUŽNÉ PARTNERSTVO“.

Pre nás to znamená byť bližšie k vám, našim zákazníkom, pružnejšie reagovať na vaše požiadavky, ako aj možnosť pre vás prísť si osobne kúpiť naše produkty a využiť naše služby priamo v novej pobočke.

Začiatky nikde nie sú ľahké, tak to bolo aj u nás. Stretli sme sa tu úplne cudzí ľudia, no dnes môžem povedať, že je z nás skvelý tím, ktorý sa už toho stihol veľa naučiť, zužitkovať množstvo rád a skúseností od ostatných kolegov, za čo im úprimne ďakujem. Dôkazom našej snahy a ochoty sú naše stále sa

zlepšujúce výsledky a množstvo pribúdajúcich spokojných zákazníkov.

Snažíme sa vyjsť v ústrety každému zákazníkovi. Sme k dispozícii v našej pobočke, ale zároveň navštevujem aj firmy v rámci regiónu. Teším sa z toho, ak sú zákazníci spokojní a opakovane sa k nám vracajú.

A viete, ako sa hovorí: „Úspech navštevuje iba tých, ktorí vedú život plný práce.“ Takže, aj keď je práce niekedy až vyše hlavy, v konečnom dôsledku to prinesie úžitok pre nás všetkých.

Prajem vám veľa pekných chvíľ pri čítaní nášho časopisu.



František Škvarko,
špecialista predaja pobočky Košice



Obsah

3
Navštívte nás!

Novinky z pobočky v Žiline!

4 – 5
Naši dodávatelia

Spolupracujeme s tými najlepšími...

6 – 7
Pohľad do výroby...

Spájanie dopravníkových pásov

8 – 9
Rozhovor

Silvia Vodilová:
Naše výrobky slúžia v lokomotivách aj veterných elektrárňach

10
GUMEX na Facebooku

Nová stránka GUMEX Kariéra

11
Predstavujeme

Čo si predstavíte pod pojmom CP hadica?

VYDAVATEĽ: PROSPECTEA Česká republika, s.r.o., Poděbradská 206/57, 198 00 Praha 9, IČO: 29028809, redakce@prospectea.cz
EVIDENČNÉ ČÍSLO: MK ČR E 21587

TEXT A FOTO: Marketingové oddelenie GUMEX, spol. s r.o.
Vydané vo februári 2016

Vizualizácie nových priestorov, ktoré už v marci môžete vidieť naživo.



Novinky z pobočky v Žiline!

Tak ako každá prosperujúca firma, aj my v GUMEXE v Žiline túžime po novinkách, chceme sa stále zlepšovať, niečo skrášliť či vylepšiť.

V rámci existujúcej prevádzky GUMEX Žilina, umiestnenej v Industry Parku – PCHZ na ulici M. R. Štefánika 77, blízko centra mesta, pribudnú nové skladové, prevádzkové a administratívne priestory.

Hovorí sa lepšie raz vidieť ako stokrát počuť. Preto sa snažíme byť k vám bližšie – celý tím špecialistov predaja GUMEX Žilina v jednej kancelárii zaručí rýchlejšie obsluženie všetkých zákazníkov. Zároveň vám chceme spríjemniť a uľahčiť nákup väčším množstvom vzoriek priamo v predajni. Vytvorením väčšej vzorkovne vám dávame možnosti výberu a širší rozhľad. Priestrannejší sklad nám umožní tiež navýšiť objem poskytovaných služieb, ako napríklad spájanie dopravníkových pásov, rezanie gummy atď.

Zatiaľ sa s vami môžeme podeliť len o pracovné snímky všetkých modernizovaných priestorov.

Čo iste oceníte:

- bezbariérový prístup zvonku priamo do priestrannej kancelárie (81 m²)
- podstatné rozšírenie skladovacích priestorov (330 m²)
- informačnú TV s prehľadom vybavovaných objednávok pre prichádzajúcich zákazníkov
- showroom so vzorkami
- pohodlnú nakládku tovaru vďaka automatickým skladovým vrátam
- väčší počet parkovacích miest vyhradených pre zákazníkov

Ale budem ešte radšej, keď nás poctíte svojou návštevou u nás v pobočke GUMEX Žilina, kde vás už v nových podmienkach privítame v marci 2016.



Prajem vám, aby ste v tomto roku taktiež realizovali svoje sny. Súkromné aj tie profesionálne.

Vlastimil Totáč, vedúci pobočky Žilina





Riaditeľ firmy Burkhard Mollen.



Spolupracujeme s tými najlepšimi...

Tentoraz sme so zvedavými otázkami zamierili priamo na riaditeľa a majiteľa nemeckej spoločnosti NORRES Schlauchtechnik, pána Burkharda Mollena. Táto firma a jej výrobky sú pre nás dlhodobým a osvedčeným symbolom kvalitnej, rýchlej a pružnej spolupráce. Hadice, káblové chráničky a konektory značky NORRES sa u nás rýchlo stali pojmom pre spoľahlivú aplikáciu i v nebezpečnom, výbušnom či inak exponovanom prostredí.

Tak ako z jej výrobkov, i z hlavného nositeľa všetkých trendov vývoja firmy NORRES – pána Mollena – vyžaruje pokojná sila a obrovské zaujatie pre čo najlepšie zvládnutie každej situácie.

Pán Mollen, Vaša spoločnosť oslávila v predminulom roku 125. výročie vzniku. To bol isto tiež dôvod, prečo ste uviedli na trh 125 ino-

vácií. Ktorú z týchto zmien Vy osobne považujete za najpri- nosnejšiu pre zákazníkov?

Na začiatok musím povedať, že pri výbere inovácií stáli a stoja v centre pozornosti požiadavky zákazníka. V oblasti výrobkov sme predstavili, ako priekopníci technických hadíc, veľké množstvo vylepšení. Napríklad

Zariadenie je dobré iba natoľko, aká dobrá je hadica v ňom použitá.

od minulého roku je väčšina vzduchotechnických hadíc z polyuretánu permanentne antistatická. Naším zákazníkom chceme ponúknuť také pokrokové aplikácie hadíc, aby im zaistili náskok pred konkurentmi.

Vaša firma sa zúčastňuje na najdôležitejších technic-

Hadice, chráničky a difúzor.



kých veltrhoch a predstavuje sa ako „propagátor nového smeru pre flexibilné hadice s kvalitou.“ Čo si pod týmto označením môžeme predstaviť v praxi?

V praxi to znamená istotu pre zákazníka, že sme ako medzinárodne uznávaný výrobca uplatnili certifikáty a patenty, ktoré našim partnerom ponúknu bezpečnosť, dlhodobú životnosť a spoľahlivosť. Napríklad pre dopravné prostriedky verejnej osobnej dopravy platia špeciálne požiarne predpisy. Najnovším smerniciam tohto odboru zodpovedajú tiež nové priemyselné hadice firmy NORRES – AIRDUC® PUR 352 SE RAILWAY a AIRDUC® PUR 352 SE RAILWAY PLUS. Je možné ich použiť plne v súlade s normami DIN 5510 a DIN EN 45545-2. Tieto hadice sa môžu mnohostranne využiť na odvetrávanie, vykurovanie, odvodnenie striech, pneumatickú dopravu piesku pod kolesá pri rýchločinnom brzdení (napr. pri súprave metra alebo vlaku), ako aj na inštaláciu sanitárnej techniky.

Prečo by si mali naši zákazníci kupovať hadice práve značky NORRES?

Význam technických hadíc a hadicových systémov sa v praxi často podceňuje. Domnievam sa, že platí priama úmernosť: Zariadenie je dobré iba natoľko, aká dobrá je hadica v ňom použitá.

Mohli by ste opísať Vašu kariéru v spoločnosti NORRES?

Najdôležitejší míľnik bol určite rok 1993, keď som začal pracovať v spoločnosti NORRES ako inžinier vo výskumnom a vývojovom oddelení, potom rok 1998, keď som bol zvolený za riaditeľa. Významný bol aj prelom rokov 2002 a 2003 – vtedy som prevzal všetky akcie ako jediný spoločník.

Ale prečo ste sa uchádzali o miesto práve v tejto firme?

Už v mladosti, ešte ako študent, som začal pracovať v jednom tradičnom podniku v Gelsenkirchene a už od samého začiatku

som bol nadšený technickými hadicami. Neskôr som už ako inžinier dostal možnosť, aby som svoje znalosti i schopnosti uplatnil vo výskume a vývoji spoločnosti NORRES Schlauchtechnik. Následne ma zlákala možnosť aktívneho vplyvu na obchodnú činnosť firmy. Moja práca ma stále teší a prináša napínavé podnety.

Čo bolo pre Vás ako riaditeľa najťažšie rozhodnutie vo firme?

Ako podnikateľ je človek donútený urobiť i nepopulárne rozhodnutia, napr. v oblasti výmeny manažmentu. Nie každý chce a dokáže udržať tempo vytýčeného vývoja firmy. Preto je tiež nutné urobiť také rozhodnutia, ktoré nie sú pre jednotlivca vždy jednoduché. Len so správnymi ľuďmi na každom poste je spoločnosť pripravená na budúcnosť.

Je o Vás známe, že rád beháte. Dokázate sklbiť svoje náročné povolanie s koníčkami?

Podobne ako v profesijnom živote je plynulosť a výkonnosť rozhodujúca aj vo vytrvalostnom behu. Snažím sa zvládnuť oboje a myslím, že sa mi to darí.

Kde vidíte najdôležitejšie rozdiely v mentalite a podnikateľskej kultúre medzi Nemcami, Čechmi a Slovákmi?

Začneme tým, čo máme spoločné. Všetky tri národy sa vyznačujú vysokou kompetentnosťou a schopnosťami v odbore strojárstva a techniky. To má v Českej a Slovenskej republike i v Nemecku dlhú tradíciu. Vo firemnej kultúre nášho partnera, spoločnosti GUMEX, vidím každopádne tiež viac spoločných rysov ako rozdielov. Predovšetkým chceme byť i do budúcnosti vďaka spoľahlivému partnerstvu úspešní a ten súčasný úspech udržateľným spôsobom ešte zvýšiť. Ale aby som sa vrátil späť k Vašej otázke týkajúcej sa rozdielov. Rozdiel vidím predovšetkým v jazyku, ale tu je možné využiť angličtinu ako spojovací prvok našej vzájomnej spolupráce. Za rozhodujúcu však považujem pripravenosť rešpektovať názory toho druhého.

Naším zákazníkom chceme ponúknuť také pokrokové aplikácie hadíc, aby im zaistili náskok pred konkurentmi.



Burkhard Mollen

Študoval na Rýnsko-vestfálskej univerzite v Aachene, kde získal titul inžinier v odbore strojárstva. Okrem náročného povolania sa venuje vytrvalostnému behu.

Spájanie dopravníkových pásov

Nielen na našich výrobných pracoviskách, ale tiež priamo v prevádzke u zákazníka robíme **servis a montáž gumových, PVC i PU dopravníkových pásov.**

Spájame ich:

- mechanickými sponami,
- vulkanizáciou za tepla (tzv. prstovým či prekryvaným spojom),
- lepením za studena.

Pásky osádzame:

- unášačmi,
- vodiacimi klinmi,
- bočnými vlnovcami.

Dodávame aj elevátorové pásky, ktoré osádzame:

- plastovými korčekomí,
- kovovými korčekomí.

Použili sme práve veľa odborných pojmov, ale ako sa v nich vyznať?

Chceme vám preto jednotlivé spôsoby spájania dopravníkových pásov vysvetliť a pre názornosť i detailne predviesť.

Začneme **VULKANIZÁCIU ZA TEPLA s použitím PRSTOVÉHO SPOJA pri PVC páse.**

Pozrite sa spolu s nami na našich montérov, ktorí práve u zákazníka robia inštaláciu nového pásu na triedenie odpadov.



1. Kontrolujeme poškodenie pôvodného dopravníkového pásu.



2. Z dopravníka demontujeme starý pás.



3. Dopravník očistíme, skontrolujeme valčeky a vodiace bočnice pred montážou nového pásu.



7. Kontrolujeme pravidelnosť prstových výsekov.



8. Natiahneme nový dopravníkový pás.



9. Takto vyzerá pás pred zapečením v tepelno-lisovacích (pečiach) doskách.

Parametre potrebné na zistenie požadovaného obvodu a pevnosti pásu
OSOÝV ROZSTUP VALCOV



Čo by mal vedieť zákazník, ak chce mať svoj nefunkčný pás vymenený/opravený v čo najkratšom čase? Na to sme sa opýtali našich odborníkov „priamo z terénu“- montérov Jirku a Lukáša.



Dôležitá je kontrola správnej funkčnosti vodiacich valcov (často sa pri dopravníku vyskytujú zahrdzavené ložiská). Bočnice sú spravidla privarené napevno, musíme ich vopred odrezávať, až potom môžeme pristúpiť k montáži.



Najdôležitejšie je, aby správne fungovalo napínanie pásu (závitové tyče). Určite musí byť k dispozícii prívod elektriny.

Zhrnutie a záverečné odporúčanie pre zákazníkov: Ak chcete mať čo najrýchlejšie opravený alebo nanovo namontovaný dopravníkový pás, ušetríte si náklady jednoduchými opatreniami:

- pripravte pre montérov jednoduché lešenie či lávku, ak nie je dopravník dostupný zo zeme,
- skontrolujte, či funguje prívod elektriny a svetla v mieste montáže,
- vopred zaistite zapožičanie vysokozdvížnej techniky našim montérom, aby si mohli svoje prístroje dopraviť do patričnej výšky alebo na ťažko dostupné miesto.



4. Vymeriame nový pás, zarežeme ho na požadovanú dĺžku do pravého uhla.



5. Na prstovačke pripravíme oba konce pásu na spojenie.



6. Oddelíme naprstovaný koniec.



10. Po zapečení spoja odstránime pečiacie dosky.



11. Zarežeme okraje spoja súbežne s pásom.



12. Hotový pás skontrolujeme.

Zaujímajú vás ukážkové montáže či rýchly dopytový formulár?



Naše výrobky slúžia v lokomotívach aj veterných elektrárňach



Pani Silvia Vodilová pracuje v zlievarenskej spoločnosti EUROCAST od roku 2001. Táto spoločnosť je našim dlhodobým odberateľom, preto sme sa rozhodli načerpať zaujímavé informácie o zlievarenstve „priamo pri prameni“. Pri tej príležitosti došlo aj na osobné otázky, a možno by zaujímalo aj vás, nad čím sa nákupca vo veľkom medzinárodnom koncerne zamýšľa.



Spustenie pece INDUCTOTHERM, apríl 2013.



Komponent pre veternú elektrárňu.

Ako dlho už firma Eurocast funguje?

História firmy siaha až do roku 1966, keď bola spustená zlievareň kokíl a tvarových odliatok v rámci Východoslovenských železiární. V roku 2005 dcérsku spoločnosť VSŽ Inžiniering – DZ Zlievareň odkúpila nemecká spoločnosť SILBITZ Guss GmbH. Odlievame z tvárnej a sivej liatiny, oceloliatiny a ušľachtilej oceloliatiny. V súčasnosti naše zlievarenské produkty odoberajú v Nemecku, Rakúsku, Francúzsku, Maďarsku, Taliansku, ale aj vo Fínsku a Švajčiarsku. Ročne vyrobíme viac ako 14 000 ton zlievarenských výrobkov.

Vaše zlievarne zásobujú svojimi výrobkami mnohé nadnárodné spoločnosti. Čo všetko by bez Vašich produktov nemohlo fungovať?

Vyrobené komponenty sú zabudované do veterných elektrární po celej Európe, ale aj v Číne alebo Afrike, dokonca na Bahamách.

V železničnom priemysle by sa iste nezaobišli napríklad bez kolesových brzd, podkladníc, ložiskových domčekov alebo častí trecieho kotúča. Zásobujeme aj energetický a stavebný priemysel, kam najčastejšie smerujú rozvádzače lopatky, telesá ložísk, regulátory výtoku plynu alebo koncové dosky. Naše výrobky sú dôležité aj pre hutnícky priemysel, kde sa využívajú nami vyrobené obežné prstence, kokily, jarmá, a pre strojársky priemysel, v ktorom sa využije veko, kryty, hviezdice a navíjačky.

Vyrábate aj komponenty pre veterné elektrárne. Máte prehľad, kde všade ekologicky fungujú elektrárne na veterný pohon, vybavené Vašimi súčiastkami?

Komponenty pre veterné elektrárne vyrábame v našej spoločnosti aj v celej

skupine Silbitz Group. Ide o hlavné odvetvie, pre ktoré dodávame odliatky. Naším najväčším zákazníkom v tomto sektore je výrobca Vestas so sídlom a závodom v Dánsku. Vieme, že naše výrobky sa zabudovávajú po celej Európe, boli zabudované aj do veterných elektrární v Číne alebo Afrike, dokonca na Bahamách.

Vaša spoločnosť zamestnáva 270 pracovníkov. Ako zo svojej pozície môžete Vy osobne motivovať spolupracovníkov k čo najlepším výkonom?

Mojou pracovnou náplňou je prostredníctvom včasných dodávok materiálov a služieb vytvoriť podmienky pre kvalitný výkon práce. Spoločnými silami a úsilím je potom možné dosiahnuť viac. Uvedomujem si, že naše



Zástupca vedúceho oddelenia Nákup Silvia Vodilová sa snaží stmelovať kolektív aj mimo pracovnú dobu.



Firemná cyklotúra na Morské oko vo Vihorlatských vrchoch.



oddelenie Nákup je nielen bránou, ktorou do spoločnosti vstupujú všetky potrebné suroviny, ale zabezpečujeme aj nákup všetkých náhradných dielcov pre plánované, ale aj havarijné stavy na výrobných zariadeniach. Tu je veľmi dôležitá vzájomná dôvera, že požiadavky budú vyriešené promptne v čo možno v najkratšom čase a k spokojnosti kolegov. Snažím sa budovať dobré medzitímové vzťahy podporou spoločných mimopracovných aktivít, ako sú firemná cykloturistika, lyžovačka či bowlingový turnaj.

Dodávatelia majú na kvalitu finálnych výrobkov významný vplyv. Na aký účel slúžia vo Vašej spoločnosti práve naše produkty? Čo je podľa Vás na tejto spolupráci to najpodstatnejšie?

Ing. Silvia Vodilová

Narodila sa v Levoči v roku 1969. Vyštudovala Strojnícku fakultu na Technickej univerzite Košice, detašované pracovisko Prešov. Po vysokej škole nastúpila do niekdajších Východoslovenských železiarní. Prešla niekoľko spoločností a technických profesií od technológa, obchodného zástupcu, marketingového pracovníka po vedúcu odboru Technika a vedúcu oddelenia Nákup. Od roku 2007 pracuje ako zástupca vedúceho oddelenia nákupu. Je vydatá, má dvoch synov. Medzi jej koníčky patrí šport – predovšetkým basketbal, cyklistika, lyžovanie, turistika, tenis, plávanie. Rada sa tiež venuje ručným prácam a čítaniu kníh kriminálneho a dobrodružného štýlu. Okrem iného je aj fanúšičkou KB Košice, extraligového mužského basketbalového družstva, ale aj ženského GOOD Angels Košice.

Veľmi dôležitá je vzájomná dôvera, že požiadavky budú vyriešené promptne v čo možno najkratšom čase a k spokojnosti kolegov.

Spolupracujeme s firmou GUMEX niekoľko rokov a vaše výrobky sa používajú na zabezpečenie a zlepšenie funkčnosti výrobných strojov a znižovanie prestojev. Predtým sme sa s obchodnými zástupcami stretávali a riešili technické otázky, či akútne, alebo inováčného charakteru, na mieste použitia. Od minulého roku má spoločnosť GUMEX obchodné zastúpenie a sklady už aj v Košiciach, čo prispelo k promptnej dodávke v čase našich porúch. Ceníme si to, že ako dodávateľ vie v prípade nedostupnosti požadovaného materiálu odporučiť iné riešenie alebo zabezpečiť jeho urgentné dodanie.

Môžete nám prezradiť aj niečo zo svojej profesie? Ako napríklad vyzerá Váš bežný pracovný deň?

Dôležitou súčasťou mojej práce je získavať informácie z rôznych zdrojov o nových produktoch a dodávateľoch, nových riešeniach, ktoré dokážu efektívne naplniť potreby zamestnancov našej spoločnosti. A z tohto dôvodu sa tiež zúčastňujem na odborných seminároch a strojárskych veľtrhoch v Nitre a Brne. Bežný pracovný deň začínam spracovaním požiadaviek na materiál z jednotlivých prevádzok. Ďalej riešim expresné

požiadavky na dodávku a požiadavky, ktoré vznikli poruchami, venujem sa vyhodnoteniu prijatých cenových ponúk a vo výberovom konaní navrhmem dodávateľa a zabezpečím objednávku.

Ako najradšej relaxujete po takom náročnom dni?

Striktne sa snažím rozdeliť pracovný deň medzi pracovné povinnosti v zamestnaní a ostatné aktivity. To nevyklučuje v mimoriadnych situáciách prispôbiť sa aktuálnym potrebám zamestnávateľa. Čo sa týka mimopracovného času, najviac ho venujem práci v basketbalovom oddiele, kde denne trénujem žiakov základnej školy. Ak sa tréning vydarí, cítim prílev novej energie a elánu do ďalšieho dňa. Ostatný čas sa snažím venovať rodine.

Z čoho sa pri svojej práci najviac tešíte?

Impulzom v práci je riešenie ucelených celkov, ako spustenie novej taviacej pece do prevádzky, zabezpečenie a vybavenie nového strediska na čistenie odliatok či zriadenie nového strediska merania v 3D, skrátka, keď vidíte prácu od nuly po finálne a funkčné riešenie, ktoré slúži k spokojnosti zúčastneným stranám.

Nová stránka GUMEX Kariéra

Od mája 2015 fungujú naše nové facebookové stránky pod názvom GUMEX Kariéra. Na podrobnosti som sa opýtala ich zakladateľky, personálnej riaditeľky Jany Lagovej.



↑ Na rybačke sa zúčastnili aj rodiny žilinských gumexákov.

Čo bolo hlavným podnetom spustenia tejto stránky?

Pôvodným cieľom bolo umožniť ľuďom nahliadnúť „pod pokrievku“ do diania našej firmy. Komunikácia na FB je rýchlejšia a pružnejšia oproti tlačenej časopisu alebo klasickému webu a osloví iný okruh používateľov. V budúcnosti tu bude iste možné komunikovať s potenciálnymi uchádzačmi. Ich oslovenie však zatiaľ prvotne prebieha cez zamestnancov, ktorí bežne používajú Facebook. Najviac odberateľov teda máme zatiaľ medzi našimi vlastnými pracovníkmi, ich partnermi či priateľmi firmy. V praxi sa mi osvedčilo, že najlepšia reklama na pracovnú pozíciu je cez vlastný, spokojný a šikovný pracovný tím. Sme radi, keď naši ľudia na voľnú pracovnú pozíciu odporučia svojich známych. Stačí správne odhadnúť požiadavky a vzájomné predstavy kandidáta o budúcej práci.

Čo má priniesť táto stránka našim zamestnancom, zákazníkom?

Keďže pôsobíme na šiestich miestach v Českej a Slovenskej republike, všetci zamestnanci sa osobne spoznať nemôžu, ale majú možnosť vzájomne sa spoznávať práve vďaka príspevkom na Facebooku. Zákazníci nás dobre poznajú z hľadiska



↑ Práve tu sa dozviete, aká je pracovná náplň konkrétnej pozície v GUMEXE.

prístupu k práci, k objednávkam. Možno pre nich bude zaujímavé zistiť, kto im objednávky vlastne pripravuje, kto všetko sa podieľa na procesoch vo firme GUMEX. Táto stránka vznikla krátko po otvorení košickej pobočky a cítim, že pre našich kolegov z Košíc je to veľmi dobrá motivácia, keď vidia, že sú súčasťou konkrétneho tímu. Som preto rada, že naše stránky i oni pravidelne sledujú.



↑ Jana Lagová založila a spravuje facebookovú stránku GUMEX Kariéra

Ako sa ti zatiaľ práca na stránke darí, si spokojná s výsledkami?

Zatiaľ to ide pomaličky a predovšetkým ďakujem zamestnancom za podporu, ochotu zverejňovať fotky, prípadne zdieľať a lajkovať príspevky na svojich osobných profiloch.



↑ Vedúci žilinskej pobočky hecuje decká gumexákov k životným výkonom.

Je nejaká téma, ktorá ťa na konkurenčných facebookových profiloch oslovila, ale zatiaľ nedozrel čas na jej uvedenie na našich stránkach?

Nie, neriadim sa podľa nejakej predlohy. Teraz pripravujeme fotoreportáž celého kolobehu objednávky tovaru, od dopytu zákazníka až po expedíciu a využitie výrobu v prevádzke zákazníka. V budúcnosti chcem profil zamerať viac na využitie našich produktov. Rada by som tiež občas pripravila súťaž ako odmenu za sledovanie príspevku. Či vyhrá zamestnanec, zákazník alebo ktokoľvek iný, v tomto prípade nebude hrať rolu. Je to skrátka fanúšik stránky.

Ďakujem za rozhovor a prajem stránke GUMEX Kariéra na Facebooku množstvo dobrých nápadov, kvalitných fotiek a priaznivcov!

Monika Sivulková,
marketingové oddelenie
spoločnosti GUMEX



Navštívte našu stránku aj vy!



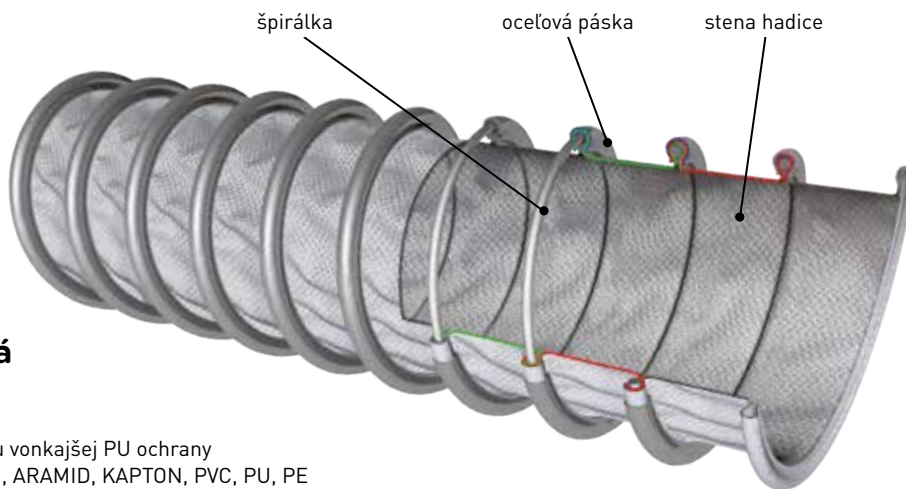
www.facebook.com/gumexkariera

Čo si predstavíte pod pojmom CP hadica?

CP je skratka z anglického „clamp profile“, teda „svorkový profil“. A ako sa vyrába? Jednovrstvová verzia tejto hadice vzniká ohýbaním plochej ocelevej pásky okolo ocelevej špirály tak, aby zovrela pruhy špeciálnej látky, tvoriacej stenu hadice.

Prednosti CP hadíc:

- flexibilita
- stlačiteľnosť
- odolnosť špirály vonkajšej abrázii
- odolnosť chemikáliám alebo teplotám (podľa typu)



CP hadica môže byť vyrobená v týchto vyhotoveniach:

KOVOVÝ PROFIL: oceľ alebo nerez s možnosťou vonkajšej PU ochrany

STENA HADICE: HITEX, PTFE, HYPALON, VITON, ARAMID, KAPTON, PVC, PU, PE

ĎALŠIE MOŽNOSTI: kombinácia týchto materiálov, elektrostaticky vodivé, viacvrstvové – tepelná alebo zvuková izolácia.

Najvyššia teplota [podľa materiálu] : +900 °C [krátkodobu +1 100 °C]

Odolnosť chemikáliám a abrázii: podľa materiálu v závislosti od koncentrácie média a jeho teploty

Ďalšia výhoda: podľa typu je priemerový rad takmer nekonečný, veľa typov a rozmerov je možné objednať napríklad aj v dĺžke minimálne 1 m [aj keď ide o zákazkovú výrobu].

Termín dodania: približne 2 – 3 týždne.

Príklady CP hadíc:



↑ 0342 xxx – CP HITEX 480
hadica odolná
vysokým teplotám



↑ 1348 xxx – CP KAPTON
hadica na chemikálie



↑ 5135 xxx – CP PTFE-INOX 475 EC
hadica na chemikálie, elektrostaticky
vodivá, do výbušného prostredia

Viac informácií k CP hadiciam a ich príslušenstvu nájdete tu:



Potrebujete rýchlo a presne vyrezať tvarové tesnenie?

Vyrobíme ich i v geometricky náročných tvaroch
a v množstve od 1 kusa až po sériovú výrobu!



Pre viac podrobností o tejto službe kontaktujte, prosím:

Bratislava:

Arpád Lengyel
T: 02 4968 3801

Žilina:

Lenka Hodoňová
T: 041 2420 021

Košice:

František Škvarko
T: 055 2903 710

GUMEX

pružné partnerstvo