

## Tolerance pryžových profilů a vytlačovaných pryžových hadiček dle ISO 3302-1

<b>Rozměrové tolerance profilů a hadiček</b>			
Rozměr - mm	Třída E1 – mm	Třída E2 - mm	Třída E3 - mm
0-1,5	±0,15	±0,25	±0,40
>1,5-2,5	±0,20	±0,35	±0,50
>2,5-4,0	±0,25	±0,40	±0,70
>4,0-6,3	±0,35	±0,50	±0,80
>6,3-10,0	±0,40	±0,70	±1,00
>10,0-16,0	±0,50	±0,80	±1,30
>16,0-25,0	±0,70	±1,00	±1,60
>25,0-40,0	±0,80	±1,30	±2,00
>40,0-63,0	dle dohody	±1,60	±2,50
>63,0-100,0	dle dohody	±2,00	±3,20
<b>Délkové tolerance profilů a hadiček</b>			
Rozměr - mm	Třída L1 – mm	Třída L2 - mm	Třída L3 - mm
0-40	±0,70	±1,00	±1,60
>40-63	±0,80	±1,30	±2,00
>63-100	±1,00	±1,60	±2,50
>100-160	±1,30	±2,00	±3,20
>160-250	±1,60	±2,50	±4,00
>250-400	±2,00	±3,20	±5,00
>400-630	±2,50	±4,00	±6,30
>630-1000	±3,20	±5,00	±10,00
>1000-1600	±4,00	±6,30	±12,50
>1600-2500	±5,00	±10,00	±16,00
>2500-4000	±6,30	±12,50	±20,00
>4000	±0,16%	±0,32%	±0,50%