

lepidlá

Kontaktní chloroprénové rozpouštědlové
lepidlo určené na lepení savých materiálů
s nesavými

Kontaktné chloroprénové rozpúšťadlové
lepidlo určené na lepenie savých materiálov
s nesavými

Alkaprénové lepidlá	218
Sekundové lepidlá	219
Silikónové pevnostné tmely	220
Lepidlá na dopravníkové pásy	221
Aktivátory, odmasťovače, tužidlá	222
Lepiace pásy	223
Tmel pre exteriér – butylplast	223
Anaeróbne lepidlá a tmely	224



lepidlá

➤ V našej dielni robíme lepenie a spájanie nielen **dopravníkových pásov**, ale aj **tesniacich gúm** a **silikónov**. Ďalej bežne lepíme hnacie a vratné valce dopravníkových pásov, náspyky či dopadové plochy. Naše technológie a znalosti tohto odboru nám umožňujú spoľahlivo zlepíť požadovaný výrobok.

V lepiarni GUMEXu máte istotu, že Vaša objednávka bude pripravená podľa správnych postupov a v modernej špecializovanej dielni. Máme nainštalované pokročilé filtračné a vzduchotechnické zariadenie, ktoré aj vďaka uhlíkovému filteru spoľahlivo **chránime naše životné prostredie**. Zabraňujeme vypúšťaniu nebezpečných látok do atmosféry a prispievame tak k ochrane zdravia nás všetkých.

Vyžiadať si kalkuláciu na požadované výrobky spájané lepením.

Pre všetky lepidlá a ďalšie príslušenstvo v tejto časti katalógu platí: dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obaloch výrobkov. Neváhajte nás s Vašimi požiadavkami osloviť.

ALKAPRÉNOVÉ LEPIDLÁ (ALTERNATÍVA CHEMOPRÉNU)

Základné inštrukcie pre lepenie:

- lepené plochy odmastite (hladké plochy je vhodné aj zdrsniť), premiešajte lepidlo, na každú lepenú plochu naneste tenkú vrstvu lepidla a nechajte zaschnúť, potom plochy pritlačte k sebe (ideálne je spoj zatažiť alebo zalisovať), mechanicky je možné spoj namáhať 24 hodín po lepení
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale

ALKAPRÉN 25 PLUS

- kaučukové beztoluénové kontaktné lepidlo
- **lepenie nenasiakavých materiálov** (napr. guma/guma, guma/kov)
- farba: svetlobéžová
- ideálna teplota pre lepenie: +20 °C
- spotreba: 250–350 g/m²



Obj. kód	Balenie (objem)	Cena (€/ks)
1900 001	50 ml tuba	0,702
1900 005	0,5 l plechovka	3,058
1900 010	1 l plechovka	6,074
1900 011	5 l plechovka	21,901
0900 050*	5 l plechovka	20,868
0900 100*	10 l plechovka	44,174
0900 200*	20 l plechovka	113,636
0900 550*	55 l barel	228,967

*kódy označené hviezdíčkou sú verzie s toluénom

ALKAPRÉN 50 PLUS

- kaučukové beztoluénové kontaktné lepidlo
- **lepenie nasiakavých materiálov s nenasiakavými** (napr. guma/korok, guma/betón), použiteľné aj na lepenie strešných gumových hydroizolačných fólií k betónu, CETRIS doskám, bitumenovým doskám
- farba: svetlobéžová
- ideálna teplota pre lepenia: +20 °C
- spotreba: 300–400 g/m²



Obj. kód	Balenie (objem)	Cena (€/ks)
1901 001	50 ml tuba	0,702
1901 005	0,5 l plechovka	2,975
1901 010	1 l plechovka	5,785
1901 050	5 l plechovka	20,413
0901 050*	5 l plechovka	19,463
0901 170*	20 l plechovka	77,603
0901 250*	25 l plechovka	107,479
0901 550*	55 l barel	200,331

*kódy označené hviezdíčkou sú verzie s toluénom

➤ Ďalšie typy ALKAPRÉNOV v ponuke:

- ALKAPRÉN 90 PLUS (lepenie savých materiálov (napr. textil/drevo, betón/korok)) – 1903 xxx.
- ALKAPRÉN 140 PLUS (lepenie veľmi savých materiálov (napr. podlahová plst', drevo, betón)) – 1904 xxx.



1903 xxx



1904 xxx

SEKUNDOVÉ LEPIDLÁ

SEKUNDOVÉ LEPIDLÁ NIELEN NA GUMOVÉ MATERIÁLY

- kyanoakrylátové sekundové lepidlá, čiže tzv. superlepidlá lepi (polymérujú) počas niekoľkých sekúnd a sú preto určené pre lepenie malých plôch, podľa typu lepidla sú vhodné **pre spoje rôznych typov plastov, gúm, kovov, dreva** a kombinácie týchto materiálov
- lepidlá CB 2008, CB 2077 je možné použiť aj pri aplikáciách, kde dochádza k styku so sypkými požívatinami
- určené na lepenie malých plôch týchto materiálov v závislosti na čase manipulačnej pevnosti
- odporúčaná teplota pre lepenie: +20 °C, teplotná odolnosť: podľa uvedenia v tabuľke
- lepidlo sa nanáša len na jednu lepenú plochu, ktorá musí byť riadne odmastená. Pre vytvorenie kvalitného spoja musia byť dodržané tri podmienky: vlhkosť 65 %, teplota 20–25 °C, aktívny materiál (tzv. polárne plasty sú napríklad: ABS, PVC, Polykarbonát, Polyamid)
- pre nepolárne plasty (teda neaktívny materiál) platí, že je potrebné použiť aktivátor, aby sme dosiahli zlepšenie požadovaného spoja (vyžadajte si podrobnejšie informácie o možnosti lepenia vami požadovaného materiálu)
- sekundové lepidlá nie sú vhodné pre namáhanie odlupom
- ponúkame tiež odmastovače (0913 xxx) a aktivátory (0907 xxx), lepidlá dodávame aj v baleniach 50 g a 500 g
- sekundové lepidlá skladujte na suchom mieste pri teplote do +20 °C (mimo ostatných chemikálií)
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale, alebo si ich vyžadajte v našom predajnom oddelení



Obj. kód	Typ	Použitie	Viskozita (mPa*s)	Manipulačná pevnosť spoja (sekúnd)				Teplotný rozsah (°C)	Balenie (hmotnosť, objem)	Cena (€/ks)
				kov	guma	plast	drevo			
0905 040	CB 2605	tubička s ideálnym dávkovačom, lepi gumy, plasty, kovy, koženku, kartóny, keramiku atď.	45–65	10–25	1–2	1–3	35	–55/+95	4 g	2,231
0905 100	CB 2004	lepenie menších plôch rôznorodých materiálov ako gúm, plastov, kovov, určené pre všeobecné účely, hobby, opravárstvo; predĺžená lehota použitia lepidla	7–11	30–50	3–6	2–4	50	–55/+95	20 g	6,529
0905 090	CB 2003	hustejšia varianta lepidla 2004; lepenie menších plôch rôznorodých materiálov, ako gúm, plastov, kovov, určených pre všeobecné účely, hobby, opravárstvo; predĺžená doba použitia lepidla	55–85	45–70	6–10	5–7	70	–55/+95	20 g	6,529
0905 075	CB 2800	lepenie menších a stredných plôch gúm s plastmi, s aktivátorom CB 9056 aj na ABS, PVC, PA, veľmi riedke, vhodné pre fixácie (poistovanie spojov, opravy skôr lepených)	3–7	18–28	1–3	2–4	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 070	CB 2008	lepenie menších a stredných plôch gúm a plastov, s aktivátorom aj na lepenie silikónu, polypropylénu a polyetylénu, vhodné na „O“ krúžky	12–18	18–28	1–3	2–4	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 071	CB 2011	lepenie menších a stredných plôch plastov, ako ABS, PVC, PA; pre lepenie guma/plast (aj lakované kovové diely umou), s aktivátorom CB 9056 aj na PP, PE, stredná viskozita	80–120	20–35	2–4	2–4	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 120	CB 2028	lepenie menších a stredných plôch poréznych materiálov a plastov, vhodné tiež pre kombináciu plast a guma, lepi veľmi rýchlo	160–240	20–35	2–4	2–4	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 110	CB 2077	lepenie menších a stredných plôch pórovitej gumy a plastov a lepenie gumy na gumu	800–1200	25–45	3–5	5–7	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 055	CB 2610	lepenie menších a stredných plôch (drevo, koža, koženka, lepenka, kartón, papier)	90–140	13–25	1–3	1–3	40	–55/+80	20 g	10,041
0905 050	CB 2150	lepenie menších a stredných plôch (drevo, koža, koženka, lepenka, papier, keramika)	2100–3300	30–50	6–10	6–9	60	–55/+95	20 g	8,388
0905 031	CB 2999	gélové lepidlo na lepenie menších a stredných plôch poréznych gúm a plastov, nevhodne na lepenie gúm navzájom, vysoká viskozita	gel	50–90	10–14	13–19	80	–55/+95	20g	10,744
0905 080	CB 2241	lepenie menších a stredných plôch gumy, gumy s kovem, aj pre dynamicky namáhané spoje, 3 % pružnosti po vytvrdnutí; obľúbené v autopriemysle, vysoká viskozita, vyhovuje v testoch vlhkosti, čierna farba. Alternatíva k Locite 401	1900–2900	50–80	9–12	7–13	40	–55/+140	20 g	13,843
0905 140	CB 2240	lepenie menších a stredných plôch, guma/kov, kov/plast, pre dynamicky a tepelne namáhané spoje, extraflexibilné, vysoká viskozita, nepriestupné	2000–3000	45–70	7–11	7–13	40	–55/+140	20 g	12,479
0905 065	CB 1008	lepenie menších a stredných plôch kov/kov, kov/guma, kov/plast	9–15	20–35	3–6	4–6	0	–55/+95	20 g	10,041
0905 060	CB 1070	hustejšia varianta lepidla 1008; lepenie menších a stredných plôch kov/guma (aj mikroporézna guma), kov/plast	70–110	20–35	3–6	4–6	–	–55/+95	20g	10,041

Viskozita udáva hodnotu vnútorného trenia v kvapaline. Čím viac je kvapalina viskóznější, tým ťažšie tečie. Ideálny povrch pre lepenie je rovný povrch. Na porézne alebo nerovné povrchy odporúčame lepidlá s vyššou viskozitou.



/// DÁVKOVACIA IHLA PRE SEKUNDOVÁ LEPIDLÁ

- vhodný doplnok pre **modelárov a presné nanášanie**
- farba: žltá
- v mieste, kde zostane ihla dlhšie než je nutné na lepenie v kontakte so vzduchom, sa vytvorí zátka, pre ďalšie lepenie je potrebné toto miesto odstrániť

Obj. kód	Typ	Cena (€/ks)
1905 110	väčší priemer	0,744
1905 120	menší priemer	0,744



/// ODSTRAŇOVAČ PRE KYANAKRYLÁTOVÉ LEPIDLÁ

- rozpúšťa a **odstraňuje kyanakrylátové lepidlá**
- vhodný na čistenie dávkovacích zariadení



Obj. kód	Typ	Hmotnosť (g)	Cena (€/ks)
0961 001	CB 9060	20	7,810

Tekuté rukavice – ochranný krém pre vaše ruky pri práci (400 ml) – 1916 400 – 20,372 €/ks.



1916 400

/// LEPIDLO CB SPRY GLUE

- lepidlo s náplňou **ve spreji je výborným pomocníkom pre plošné lepenie** takmer na všetkých materiáloch
- lepi: **PE a PP fólie, kobercoviny, molitan, miralon, lepenku, filc, tkaniny na podklad: drevo, kameň, betón, kov**
- manipulačná pevnosť spoja: cca 10 minút
- **teplotný rozsah použitia: -30 °C/+80 °C**
- Aplikácia: nastriekať oba diely, 3 minúty vyčkáť a spojiť. Dá sa nastaviť šírka striekaného pásu lepidla.



Obj. kód	Balenie (objem)	Cena (€/ks)
0905 015	400 ml	12,975

SILIKÓNOVÉ PEVNOSTNÉ TMELY

/// SILIKÓNOVÉ PEVNOSTNÉ TMELY

- lepenie **plôch silikónu nad 0,5 dm²** (napr. silikón/silikón, silikón/kov)
- farba: transparentná (ak nie je v tabuľke uvedené inak)
- čas schnutia 25 minút, vytvrdenie 24 hodín
- odporúčaná teplota pre lepenie: min. +10 °C
- teplotná odolnosť: -55 °C/+200 °C, krátkodobo až +250 °C
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale



0906 025



0906 026



0906 100



0906 600

Obj. kód	Typ	Použitie	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/ks)
0906 025	LUKOPRÉN 8280	• všetko zasklievanie, lepenie zrkadiel, príľnavosť na hliník, antikoro, zinok, oceľ, drevo, PVC, betón, omietku, mramor atď.	25 g	1,446
0906 026	LUKOPRÉN 8280	• všetko zasklievanie, lepenie zrkadiel, príľnavosť na hliník, antikoro, zinok, oceľ, drevo, PVC, betón, omietku, mramor atď. • silikónový tmel pre motory • čierna farba	310 g	5,702
0906 100	Cyberbond S901	• vhodný pre tepelne namáhané spoje ako sú deliace roviny prevodových skriň, rozvodoviek, čerpadiel • odoláva vysokým teplotám +275 °C v cykloch až +305 °C, UV žiareniu, vode, ozónu, olejom, rozpúšťadlám a palivám	310 g	7,231
0906 600	ELASTOSIL E-41	• viacúčelový silikónový tmel s výbornou príľnavosťou na mnohých podkladoch bez základnej vrstvy	90 g	13,884

LEPIDLÁ NA DOPRAVNÍKOVÉ PÁSY

/// VULKANIZAČNÉ ROZTKY – PRE SPÁJANIE ZA TEPLA

- vulkanizujúce kaučukové lepidlá určené na **opravu a spájanie dopravníkových pásov** aj protektorovanie plášťov pneumatík
- nanáša sa striekaním alebo štetcom
- vulkanizačný čas sa počíta od doby dosiahnutia teploty +143 °C a je závislý na hrúbke spojovaného pásu
- farba: čierna
- spotreba: 400–600 g/m²

Obj. kód	Typ	Použitie	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/ks)
0911 050	VUPROFIX 6840	vulkanizačný roztok na lepenie za tepla	3200 g	18,760
0911 070	VUPROFIX NSV 6840		40000 g	109,380
0911 040	KL210	vulkanizačný roztok na lepenie za tepla	500 g	2,479
0911 030	KL210		3000 g	13,140
0911 080	KL210		12000 g	48,843



0911 050



0911 030

/// DVOJZLOŽKOVÉ LEPIDLÁ NA LEPENIE PVC A PVC DOPRAVNÍKOVÝCH PÁSOV – ZA STUDENA

- lepenie dopravníkových pásov z mäkkého PVC
- lepenie PVC unášačov
- odporúčaná teplota pre lepenie: min. +10 °C
- pre lepenie je nutné použitie tužidla, vid' tabuľka
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale

Obj. kód	Typ	Použit' s tužidlom	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/kg)
0914 040	KORAPLAST 192LF	TR400 5–10 %	1000g	14,256



0914 050

/// DVOJZLOŽKOVÉ LEPIDLÁ NA LEPENIE GUMY A GUMOVÝCH DOPRAVNÍKOVÝCH PÁSOV – ZA STUDENA

- lepenie dopravných pásov z gumy, lepenie gumy na kov a pod.
- lepenie adhezívnej gumy BLACK STAR VKS
- odporúčaná teplota pre lepenie: min. +10 °C
- pre lepenie je nutné použitie tužidla, vid' tabuľka
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale

Obj. kód	Typ	Použit' s tužidlom	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/ks)
0909 003	VUPROFIX N 6626	TR 400 5–10 %	6300 g	53,264
0909 007	swift@col 9021 (pôvodne HELMIPREN 14021)	swift@Hardener 95 (pôvodne Vernetzer 500 AE)	1000 g	13,017
0909 008	swift@col 9021 (pôvodne HELMIPREN 14021)	swift@Hardener 95 (pôvodne Vernetzer 500 AE)	3000 g	38,223



0909 003



0909 007



1906 010

Ďalší typ dvojzložkového lepidla v ponuke:

- Lepidlo CB E705 dvojzložkové, epoxidové (sklo, kameň, keramika, porcelán)
- 1906 010 – 7,025 €/ks.



lepidlá

AKTIVÁTORY, ODMASŤOVAČE, TUŽIDLÁ

ODMASŤOVAČE

- odstránenie masntôt a nečistôt
- príprava materiálu pre spojenie lepením
- nezanechávajú masntý film
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale



0913 050



0913 060



0913 080

Obj. kód	Typ	Použitie	Balenie (hmotnosť, objem)	Cena (€/ks)
0913 050	S1960	odstránenie masntôt	sprej 500 g	10,744
0913 060	CB 9999	Odstránenie masntôt – doporučený čistíč a odmasťovač pre anaeróbne tmely	sprej 500 g	8,223
0913 080	TIP-TOP Liquid Buffer	odstránenie masntôt	flaša 800 ml	16,074

AKTIVÁTORY

- aktivácia povrchu pred aplikáciou lepidla
- funkčnosť aktivátoru po nanesení je do 24 hod.
- CB 9056 **nutná látka pre lepenie silikónových gúm a materiálov s nízkou lepiovosťou** (napr. nepolárne plasty, polypropylén, polyetylén)
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale



0907 040



0907 042



0907 050

Obj. kód	Typ	Použitie	Balenie (objem)	Cena (€/ks)
0907 040	CB 9056	aktivácia povrchu pred lepením	flaštička 10 ml (uzáver s detskou poistkou)	11,942
0907 041	CB 9056	aktivácia povrchu pred lepením	flaštička 500 ml	172,810
0907 042	CB 9056	aktivácia povrchu pred lepením	fixka pre jednoduché použitie (obsahuje aj akcelérátor)	8,223
0907 050	STAHLPRIMER	pogumovanie kovu pred lepením (tekutá guma)	plechovka 700 g	23,306

TUŽIDLÁ

- prídavná látka **pre dvojzložkové lepidlá**, bez ktorej lepidlo nevytvrdne
- vyššia pevnosť spoja, kratší čas vytvrdnutia
- používajte vždy odporúčané typy
- pre spracovanie namiešajte len množstvo, ktoré spracujete
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale



0908 001



0908 005

Obj. kód	Typ	Použit s lepidlom	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/ks)
0908 004	tužidlo KÖRACUR TR 400	k VUPROFIX 6626	pohárik 50 g	1,860
0908 001	tužidlo KÖRACUR TR 400	k VUPROFIX 6626	plechovka 800 g	12,314
0908 005	Tužidlo swift®Hardener 95 (pôvodne Vernetzer 500 AE)	pre swift®col 9021 (pôvodne Helmipren 14021)	pohárik 50 g	5,372

LEPIACE PÁSKY

/// SAMOLEPIACA HLINÍKOVÁ PÁSKA

- hliníková samolepiaca páska určená **na tesnenie vzduchovodov**, vhodná aj pre vonkajšie použitie
- strieborný povrch pásky slúži aj ako odrazová vrstva svetelnej a tepelnej energie
- materiál: hliníková fólia s akrylátovou lepidlovou vrstvou
- šírka: 50, 75, 100 mm
- dĺžka: 10, 50 m
- teplotná odolnosť: $-30\text{ }^{\circ}\text{C}/+100\text{ }^{\circ}\text{C}$
- montážna teplota: $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- pracovný tlak: 1 000 Pa

Obj. kód	Typ	Šírka pásky (mm)	Dĺžka (m)	Cena (€/ks)
0109 051	hliníková	50	10	3,884
0109 055	hliníková	50	50	5,992
0109 075	hliníková	75	50	8,967
0109 105	hliníková	100	50	11,901
0109 505	textilná	50	50	9,008



TMEL PRE EXTERIÉR – BUTYLPLAST

/// TMEL PRE EXTERIÉR – BUTYLPLAST

- ekologicky bezchybný (bezazbestový) tesniaci tmel určený na **utesňovanie vonkajších škár predovšetkým montovných, ale aj iných stavieb**
- nie je vhodný na utesňovanie škár interiérov objektov, kde dochádza do styku s pitnou vodou, potravinami a pod.
- priemerná životnosť: 15 rokov
- balenie: PE valček dĺžky 280–310 mm
- hmotnosť náplne: 600 ml/700 g

Obj. kód	Hmotnosť (kg/ks)	Cena (€/ks)
0910 002	0,7	3,760

Návod na použitie vám oznámi naše predajné oddelenie.





ANAERÓBNE LEPIDLÁ A TMELY

ANAERÓBNE TMELY CYBERBOND

- vytvrdzujú v škáre medzi kovovými dielmi za neprístupu vzduchu pri izbovej teplote
- anaeróbne tesniace hmoty sú nerozpustné a jednozložkové
- rozlišujeme medzi nízkou, strednou a vysokou pevnosťou
- odporúčaná teplota pre lepenie: +20 °C až +25 °C
- podľa druhu kovu je daná pevnosť a priebeh vytvrdenia
- teplotná odolnosť viď tabuľka
- **všeobecne je možné použiť anaeróbne lepidlá a tesniace hmoty na zaistenie závitov, lepenie klinov, čapov, ozubených kolies, ložísk a pod, tiež na upevnenie rúrkových spojov a prírub**
- v ponuke sú aj odmasťovače a aktivátory
- pri práci dodržujte pracovné a bezpečnostné pokyny uvedené na obale alebo si ich vyžiadajte v našom predajnom oddelení



TM44

TM66

RM88

TT69

Typ	Použitie	Farba	Max. veľkosť skrutky	Obj. kód	Balenie (hmotnosť)	Cena (€/ks)
TM11	<ul style="list-style-type: none"> • určené pre nastavovacie skrutky – zabraňuje uvoľňovaniu závitových spojov, pre kovové skrutky, matky či samorezné skrutky a to aj s protikoróznou úpravou, ľahko demontovateľné skrutkové spoje, pre presné skrutky • pracovná teplota: -50°C/+150°C 	červená	M12	1902 002	10 g	6,322
				1902 001	50 g	17,851
				1902 000	250 g	69,421
TM44	<ul style="list-style-type: none"> • zabraňuje uvoľňovaniu závitových spojov, na kovové skrutky, matky či závitové skrutky a to i s protikoróznou úpravou, demontovateľný bežnými nástrojmi, chráni spoje proti korózii • pracovná teplota: -50°C/+150°C 	modrá	M20	1902 102	10 g	6,322
				1902 101	50 g	17,851
				1902 100	250 g	69,421
TM66	<ul style="list-style-type: none"> • poisťuje závitové spoje, určený pre silno namáhané skrutky, čapy, matky a pod. pre stále dotiahnuté spoje, za studena nerozoberateľný, chráni spoje proti korózii 	zelená	M20	1902 202	10 g	6,322
				1902 201	50 g	17,851
				1902 200	250 g	69,421
RM88	<ul style="list-style-type: none"> • pre fixáciu ložísk v uložení, na upevňovanie dielov so zvýšeným teplotným zaťažením • na lepenie čapov, klinov, magnetov, ozubených kolies, apod. • pracovná teplota -50 °C/+200 °C 	zelená	G3"	1902 301	10 g	6,901
				1902 300	50 g	18,430
TT69	<ul style="list-style-type: none"> • viacúčelový gél 4v1 • pre poistenie závit. a skrutkov. spojov, upevňovanie trubkových spojov (meď a mosadz do 5 minút) • pretesňovanie ložísk v uložení, tesnenia v plochách (tesnenie prírub) • v šikovnom balení s mechanickou pumpičkou • pracovná teplota -50°C/+150°C 	zelená	M50	1902 403	35 g	19,876

Naším zákazníkom ponúkame aj lepenie špeciálnych profilov a plôch podľa konkrétnych požiadaviek.

Odporúčame Vám využiť naše služby najmä pre:

- polepy **hnacích valcov** dopravníkových pásov materiálom zvyšujúcim adhéziu
- lepenie **dopravníkových pásov z PVC alebo gumy**
- osadzovanie dopravníkových pásov **unášačmi alebo vodiacimi klinmi**
- polepy rôznych plôch **pre uloženie lakovaných materiálov** alebo materiálov, u ktorých hrozí poškodenie povrchovej úpravy
- lepenie profilov (PVC, PU, EPDM, NBR, prípadne silikón)
- lepenie profilových tesnení či ich **vlepovanie do viek alebo uzáverov** rôznych nádob
- **polepovanie násypiek a dopadových plôch**

Na lepenie používame lepidlá, uvedené v našej ponuke, a to s ohľadom na požadované vlastnosti

Pre dosiahnutie dobrých výsledkov je potrebná dobrá príprava zlepujúcich plôch. Na odmastenie odporúčame niektorý z prípravkov, uvedených na strane 222. Pred lepením gumy na kov je žiaduce zbaviť kovové povrchy nečistôt a zdrsniť ich, najlepšie pieskovaním. Ak nemáte možnosť zabezpečiť si pieskovanie vlastnými prostriedkami, poskytujeme ho dodávateľsky.

Kontaktujte naše predajné oddelenie.